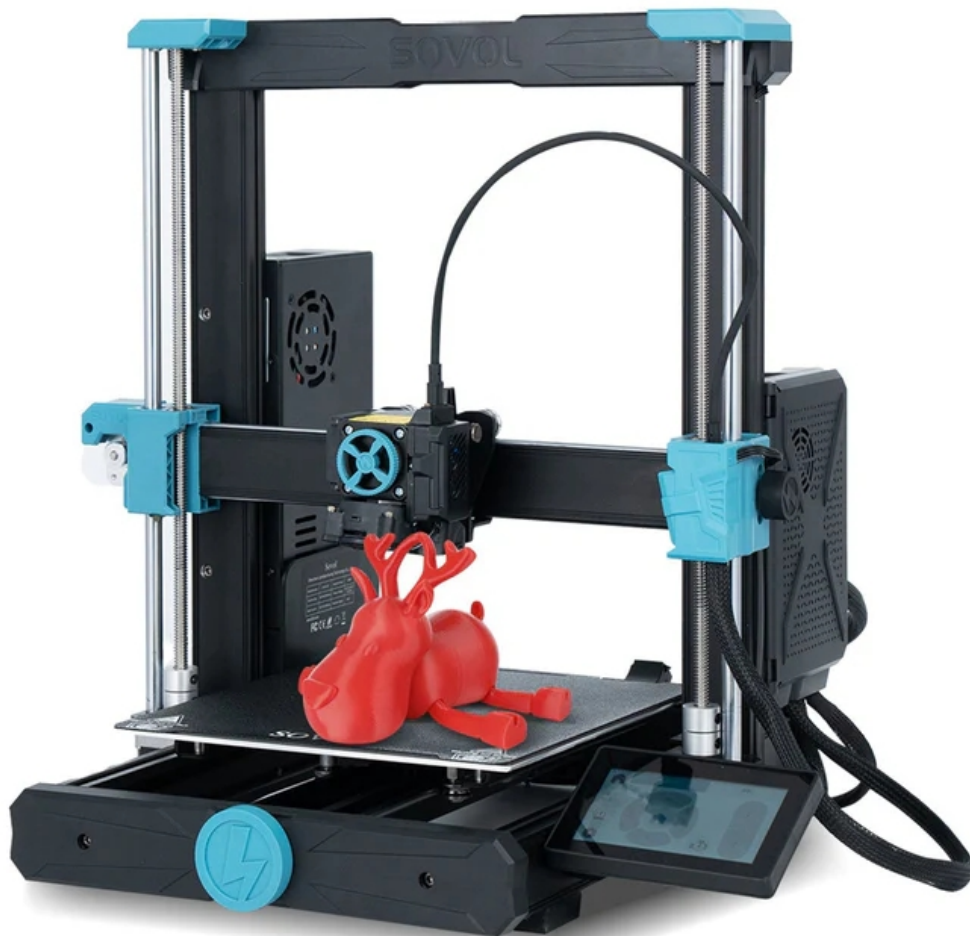
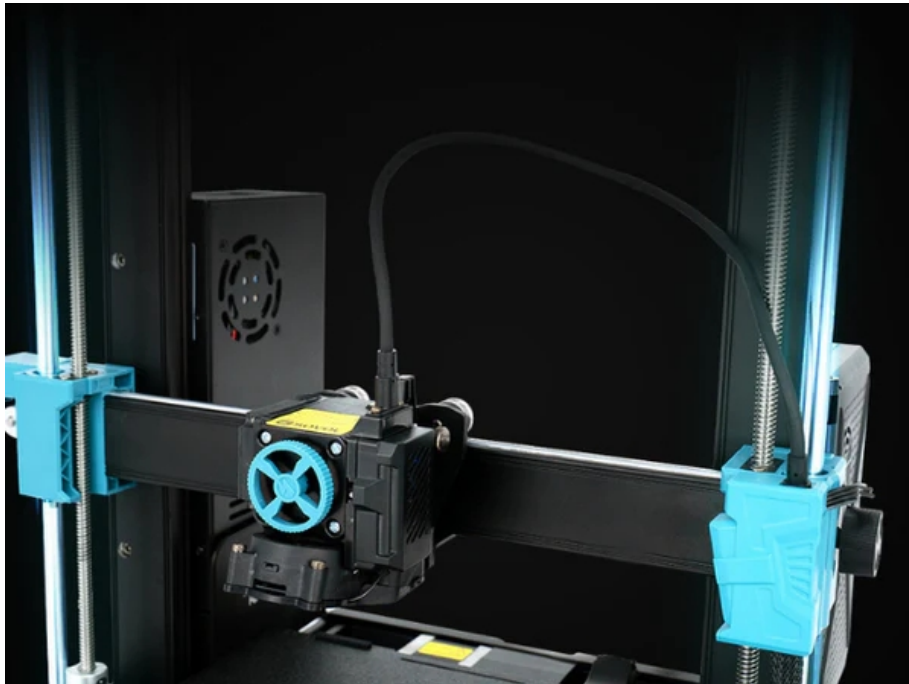


ECO KITS S.L.U.



Impresora 3D Sovol SV06 ACE



Estabilidad y Estructura Mejoradas

En comparación con la SV06, la nueva SV06 ACE cuenta con un chasis significativamente mejorado. Las varillas guía del eje Z se han aumentado de 8 mm a 10 mm, lo que mejora la estabilidad estructural general. Esta mejora no solo garantiza una construcción más robusta, sino que también produce impresiones aún más precisas e impecables.



Ejes X e Y mejorados

La SV06 ACE cuenta con un conjunto de ejes X e Y mejorado, que sustituye las varillas y los rodamientos lineales por un perfil de doble eje con rodamientos y pistas metálicas. Este diseño ofrece mayor fiabilidad, menor ruido y mayor resistencia estructural. En comparación con las ruedas POM tradicionales en forma de V, el nuevo sistema es más duradero y tiene una vida útil más larga, lo que garantiza una impresión más fluida y eficiente.



Código abierto

La SV06 ACE está diseñada sobre una plataforma de código abierto*, lo que le permite personalizar la impresora según sus necesidades específicas. Esta flexibilidad garantiza una experiencia de impresión personalizada y optimizada, permitiendo a los usuarios adaptar las funciones y la configuración a sus proyectos únicos. Disfrute de la libertad de innovar y adaptar sus capacidades de impresión con la SV06 ACE.

Print Fast and Seamlessly

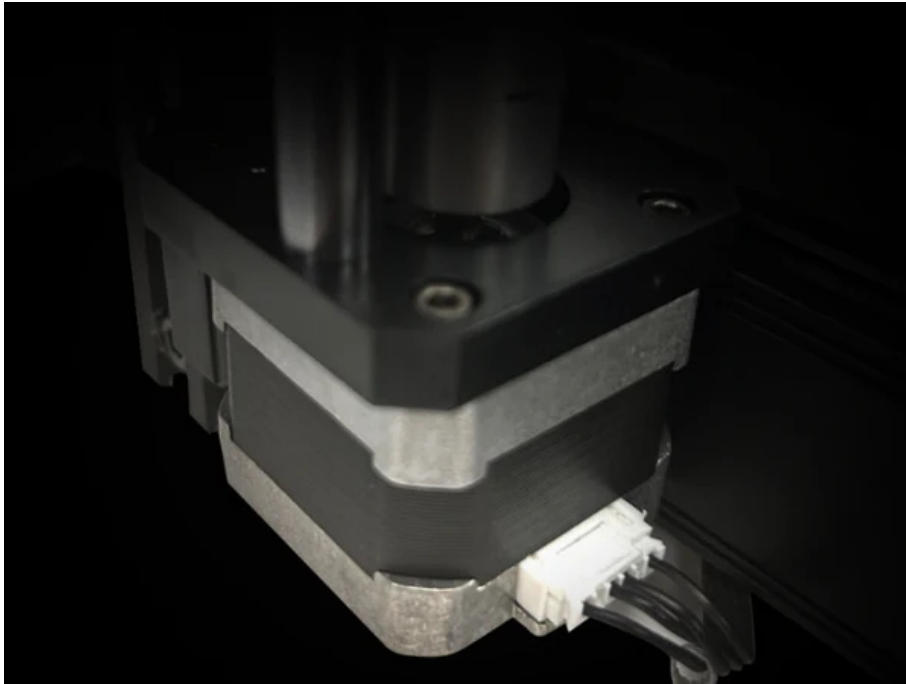
Max Speed:
600mm/s

Max Acceleration:
20000mm/s²

Benchy:
12m 59s

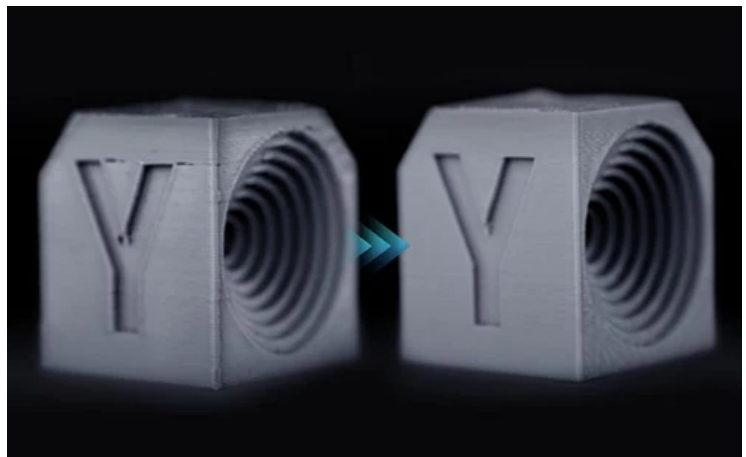
Velocidad de impresión excepcional

Impresionante velocidad máxima de impresión de 600 mm/s y una aceleración de hasta 20 000 mm/s². Alcanza velocidades 12 veces superiores a las del modelo SV06 anterior. Benchy solo tarda 12 min 59 s, lo que mejora considerablemente la eficiencia de producción.



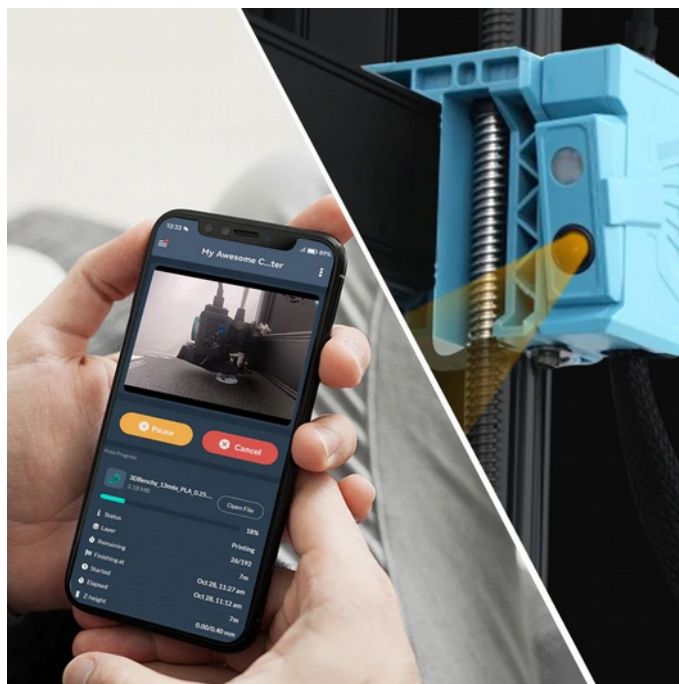
Motores duales independientes en el eje Z

Cuenta con motores duales independientes en el eje Z, lo que permite un control preciso del movimiento vertical. Este diseño simplifica el proceso de nivelación, lo que facilita y hace más eficiente la obtención de resultados de impresión óptimos. Disfrute de una mayor estabilidad y una mejor calidad de impresión con este innovador sistema de control del eje Z.



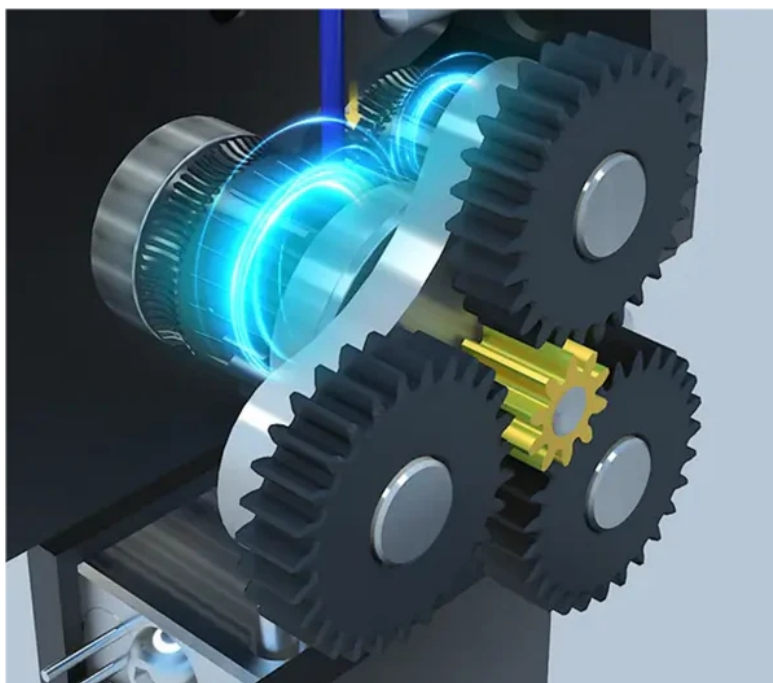
Avance de Presión

Reduce significativamente la exudación y las líneas de capa, mejorando la precisión de las esquinas para lograr impresiones impecables.



Monitoreo en Tiempo Real

La SV06 ACE está equipada con una cámara que permite monitorear el proceso de impresión en tiempo real. Además, permite grabar secuencias time-lapse, lo que permite observar y documentar de cerca el proceso de impresión, ofreciendo comodidad y una visión completa de la experiencia de impresión.



Extrusor planetario de doble engranaje

Equipado con un extrusor planetario de doble engranaje con una relación de transmisión de 1:7,5, lo que garantiza una construcción ligera y una producción potente y constante. Con una boquilla de alta temperatura de 300 °C, el SV06 ACE admite una amplia gama de materiales: **PETG, TPU, PLA y ABS**.



Potente ventilador de refrigeración

Robusto ventilador 4020 de alta velocidad con rodamientos de bolas que genera un potente flujo de aire para un enfriamiento rápido de los materiales de impresión. Esta eficaz solución de refrigeración minimiza la deformación y mejora la adhesión de las capas, garantizando impresiones de alta calidad con precisión y consistencia.



Actualizaciones OTA

La SV06 ACE simplifica el proceso de actualización con actualizaciones inalámbricas (OTA), lo que permite a los usuarios mejorar fácilmente la funcionalidad de su impresora. No se requieren conocimientos técnicos: con un solo clic se instalan las últimas funciones y mejoras. Disfrute de una experiencia sin complicaciones y mantenga su impresora actualizada sin esfuerzo.



Autocomprobación con un solo botón

Klipper está equipado con un chip de 64 bits para un potente rendimiento informático. Autocomprobación con un solo clic que garantiza que el ensamblaje sea correcto y que todos los componentes funcionen correctamente. Reduce eficazmente los monstruos de espagueti.

Tipos de material



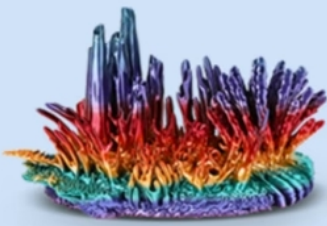
TPU



ABS



PC



PLA



ASA



Nylon



Wood



Carbon Fiber

Contenido destacado



Tensor de correa

El gran tensor de correa con el símbolo del rayo de Sovol es muy práctico y cómodo para ajustar la tensión de la correa y lograr una impresión uniforme.



Doble eje Z

Los tornillos de doble eje Z y los motores paso a paso mejoran la precisión del movimiento vertical de la boquilla, con una precisión específica en el eje Z de 0,001 mm.



Reanudar impresión

La función de reanudación de impresión permite que la impresora siga imprimiendo sin problemas tras un corte de energía.

Figures impresas por SV06 ACE



Características Técnicas

Volumen de impresión: 220 x 220 x 250 mm³

Método de impresión: Tarjeta TF, conexión USB

Diámetro de la boquilla: Estándar 0,4 mm (ajustable)

Temperatura de la cama: $\leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$

Velocidad de impresión recomendada: $\leq 80\text{ mm/s}$

Formato de archivo compatible: Código G

Temperatura recomendada de la boquilla: $\leq 260\text{ }^{\circ}\text{C}$ (para principiantes) $\leq 300\text{ }^{\circ}\text{C}$ (para personas con experiencia que desean probar materiales de alta temperatura)

Sistema operativo: Windows/Mac/Linux

Tamaño de la placa de impresión: 235 x 235 mm

Voltaje: Entrada 115 V/230 V 50/60 Hz; Salida 24 V

Ventilador de refrigeración de la boquilla: Rodamiento de bolas doble 4010

Método de calentamiento de la boquilla: Calentador cerámico

Software de corte: Orcaslicer (compatible con: Prusaslicer, Cura)

Placa de control: Klipper

Pantalla: Pantalla táctil capacitiva de 4,3"

Desplazamiento Z: Automático

Nivelación automática: Sensor de presión

Compensación antivibración: Sí

Wi-Fi: 2,4 GHz (solo WPA2, no compatible con WPA3)

OTA: Sí

Filamento compatible: PLA, PETG, TPU, PVA

Tiempo de impresión en banco: 12 min 59 s (capa de 0,25 mm)

Recuperación de pérdida de energía: No

