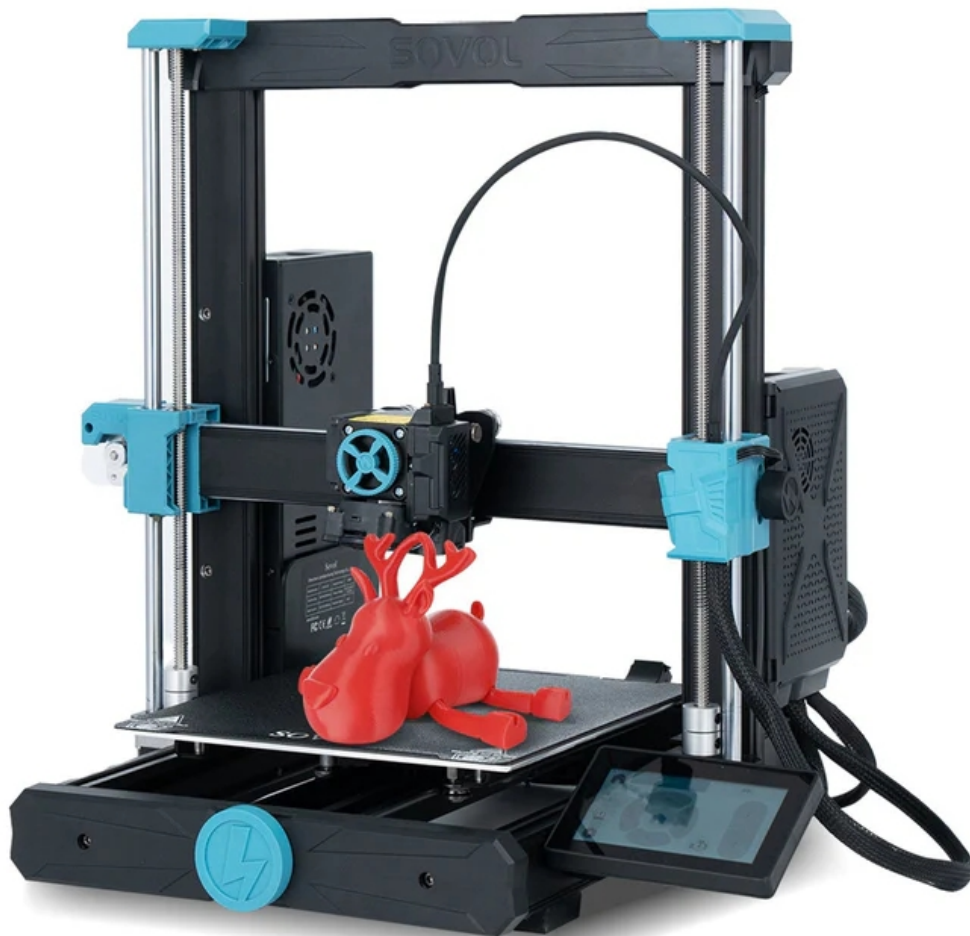
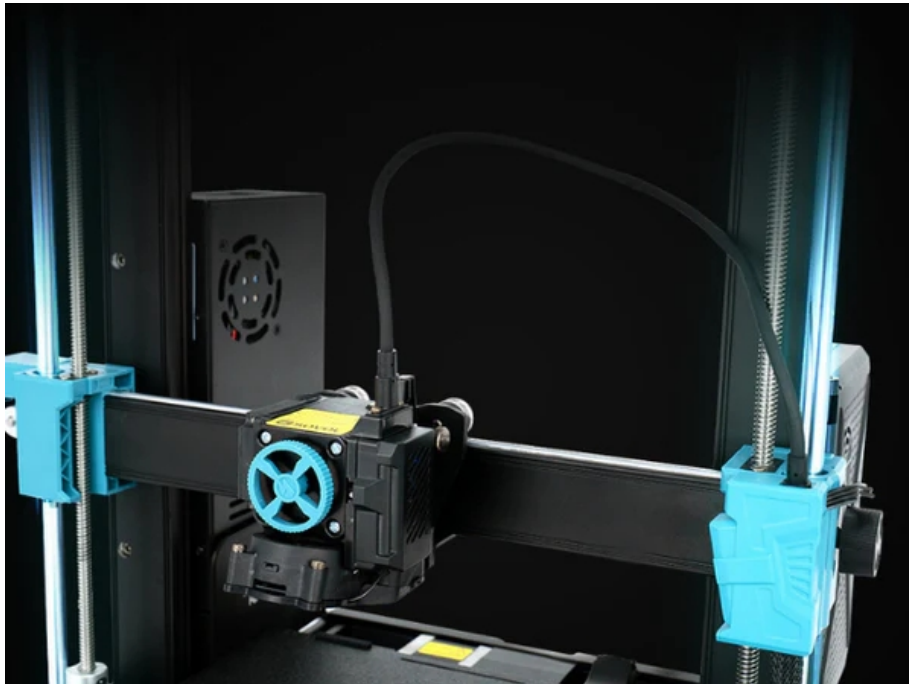


*ECO KITS S.L.U.*



**Impressora 3D Sovol SV06 ACE**



## Estabilitat i Estructura Millorades

En comparació amb la SV06, la nova ACE SV06 compta amb un xassís substancialment millorat. Les varetes guia de l'eix Z s'han augmentat de 8 mm a 10 mm, cosa que millora l'estabilitat estructural general. Aquesta millora no només garanteix una construcció més robusta, sinó que també produeix impressions encara més precises i impecables.



## Eixos X i Y millorats

La SV06 ACE compta amb un conjunt d'eixos X i Y millorat, que substitueix les varetes i els rodaments lineals per un perfil de doble eix amb rodaments i pistes metàl·liques. Aquest disseny ofereix més fiabilitat, menys soroll i més resistència estructural. En comparació amb les rodes POM tradicionals en forma de V, el nou sistema és més durador i té una vida útil més llarga, cosa que garanteix una impressió més fluida i eficient.



## Codi obert

La SV06 ACE està dissenyada sobre una plataforma de codi obert\*, cosa que us permet personalitzar la impressora segons les vostres necessitats específiques. Aquesta flexibilitat garanteix una experiència d'impressió personalitzada i optimitzada, permetent als usuaris adaptar les funcions i la configuració als projectes únics. Gaudiu de la llibertat d'innovar i adaptar les vostres capacitats d'impressió amb la SV06 ACE.

**Print Fast and Seamlessly**

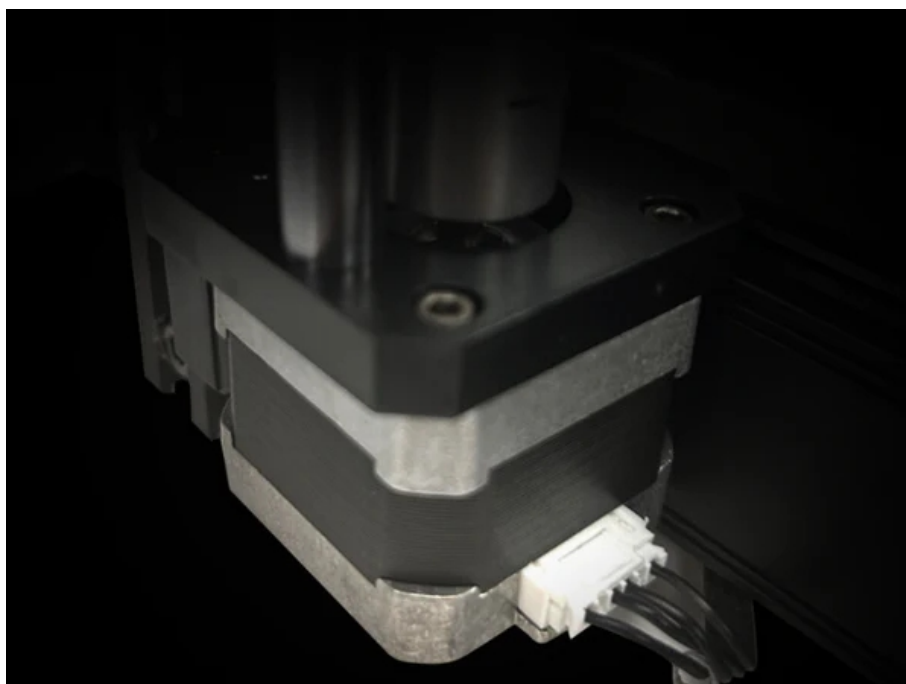
Max Speed:  
**600mm/s**

Max Acceleration:  
**20000mm/s<sup>2</sup>**

Benchy:  
**12m 59s**

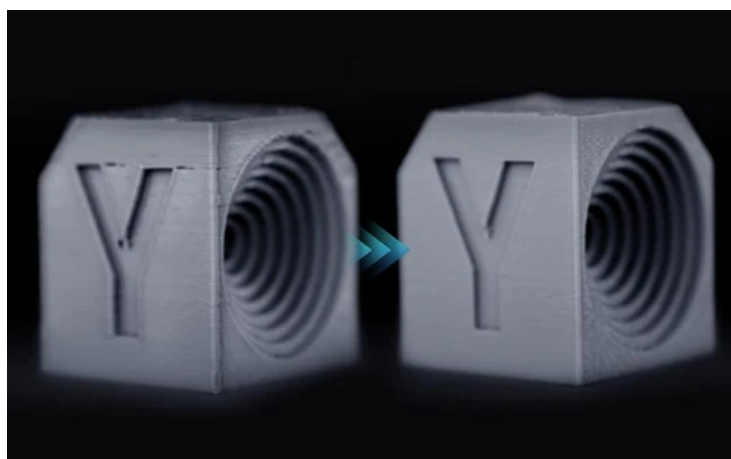
## Velocitat d'impressió excepcional

Impressionant velocitat màxima d'impressió de 600 mm/s i una acceleració de fins a 20 000 mm/s<sup>2</sup>. Arriba a velocitats 12 vegades superiors a les del model SV06 anterior. Benchy només triga 12 min 59 s, cosa que millora considerablement l'eficiència de producció.



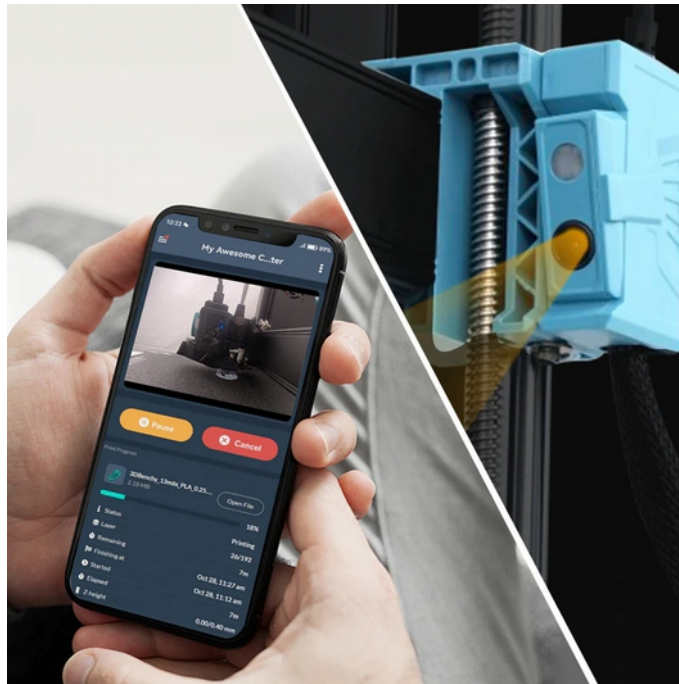
### Motors duals independents a l'eix Z

Compta amb motors duals independents a l'eix Z, cosa que permet un control precís del moviment vertical. Aquest disseny simplifica el procés d'anivellament, cosa que facilita i fa més eficient obtenir resultats d'impressió òptims. Gaudiu d'una major estabilitat i una millor qualitat d'impressió amb aquest innovador sistema de control de l'eix Z.



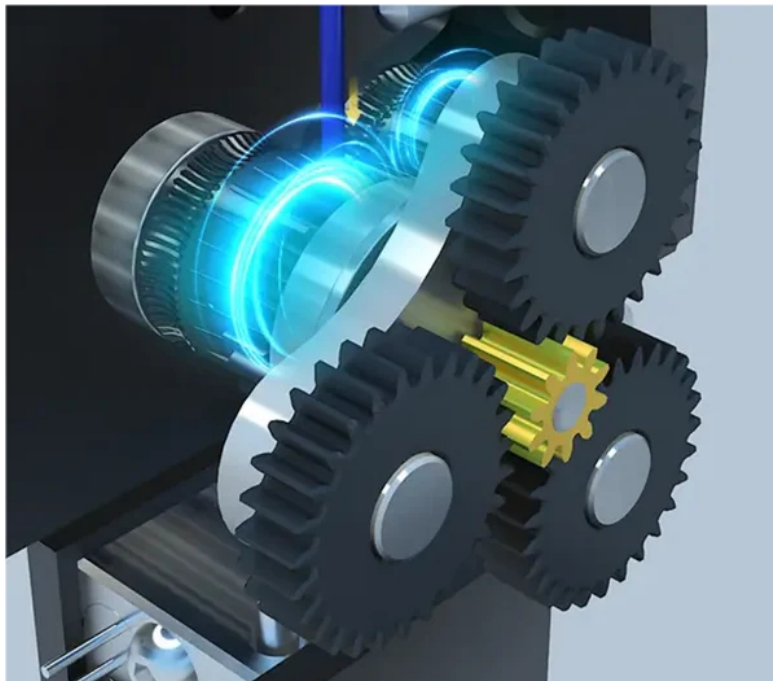
### Avanç de Pressió

Redueix significativament l'exsudació i les línies de capa, millorant la precisió dels cantons per aconseguir impressions impecables.



## Monitorització en Temps Real

La SV06 ACE està equipada amb una càmera que permet monitoritzar el procés d'impressió a temps real. A més, permet gravar seqüències time-lapse, cosa que permet observar i documentar de prop el procés d'impressió, oferint comoditat i una visió completa de l'experiència d'impressió.



## Extrusor planetari de doble engranatge

Equipat amb un extrusor planetari de doble engranatge amb una relació de transmissió de 1:7,5, cosa que garanteix una construcció lleugera i una producció potent i constant. Amb un filtre d'alta temperatura de 300 °C, el SV06 ACE admet una àmplia gamma de materials: **PETG, TPU, PLA i ABS**.



### Potent ventilador de refrigeració

Robust ventilador 4020 d'alta velocitat amb rodaments de boles que genera un flux d'aire potent per a un refredament ràpid dels materials d'impressió. Aquesta solució de refrigeració eficaç minimitza la deformació i millora l'adhesió de les capes, garantint impressions d'alta qualitat amb precisió i consistència.



### Actualitzacions OTA

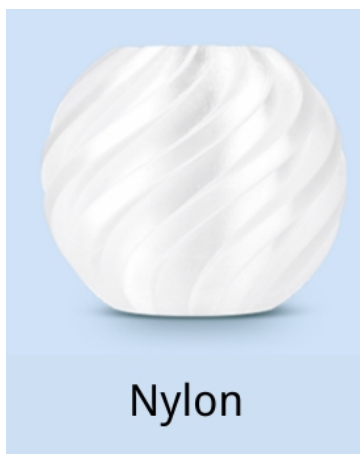
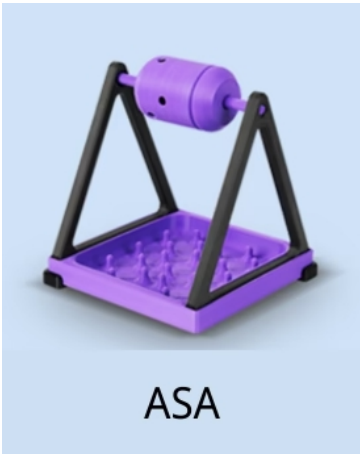
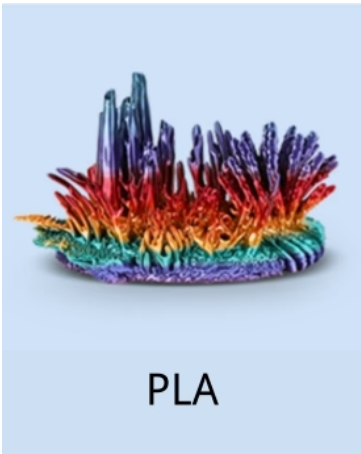
La SV06 ACE simplifica el procés d'actualització amb actualitzacions sense fil (OTA), cosa que permet als usuaris millorar fàcilment la funcionalitat de la impressora. No es requereixen coneixements tècnics: amb un sol clic s'instal·len les darreres funcions i millores. Gaudiu d'una experiència sense complicacions i mantingueu la impressora actualitzada sense esforç.



## Autocomprovació amb un sol botó

Klipper està equipat amb un xip de 64 bits per a un rendiment informàtic potent. Autocomprovació amb un sol clic que garanteix que l'aceblament sigui correcte i que tots els components funcionin correctament. Redueix eficaçment els “monstres d'espagueti”.

# Tipus de material





# Contingut destacat



## Tensor de corretja

El gran tensor de corretja amb el símbol del raig de Sovol és molt pràctic i còmode per ajustar la tensió de la corretja i aconseguir una impressió uniforme.



## Doble eix Z

Els cargols de doble eix Z i els motors pas a pas milloren la precisió del moviment vertical del filtre, amb una precisió específica a l'eix Z de 0,001 mm.



## Reprendre impressió

La funció de represa permet que la impressora continuï imprimint sense problemes després d'un tall d'energia.

# Figures impreses per SV06 ACE



# Característiques Tècniques

Volum d'impressió : 220 x 220 x 250 mm<sup>3</sup>

Mètode d'impressió : Targeta TF, connexió USB

Diàmetre del filtre : Estàndard 0,4 mm (ajustable)

Temperatura del llit : ≤ 100 °C

Velocitat d'impressió recomanada : ≤ 80 mm/s

Format de fitxer compatible : Codi G

Temperatura recomanada del filtre : ≤ 260 °C (per a principiants) ≤ 300 °C (per a persones amb experiència que volen provar materials d'alta temperatura)

Sistema operatiu : Windows/Mac/Linux

Grandària de la placa d'impressió : 235 x 235 mm

Voltatge : Entrada 115 V/230 V 50/60 Hz; Sortida 24 V

Ventilador de refrigeració del filtre : Rodament de boles doble 4010

Mètode d'escalfament del filtre : Escalfador ceràmic

Programari de tall : Orcaslicer (compatible amb: Prusaslicer, Cura)

Placa de control : Klipper

Pantalla : Pantalla tàctil capacitiva de 4,3"

Desplaçament Z : Automàtic

Anivellació automàtica : Sensor de pressió

Compensació antivibració : Sí

Wi-Fi : 2,4 GHz (només WPA2, no compatible amb WPA3)

OTA : Sí

Filament compatible : PLA, PETG, TPU, PVA

Temps d'impressió en banc : 12 min 59 s (capa de 0,25 mm)

Recuperació de pèrdua d'energia : No

