

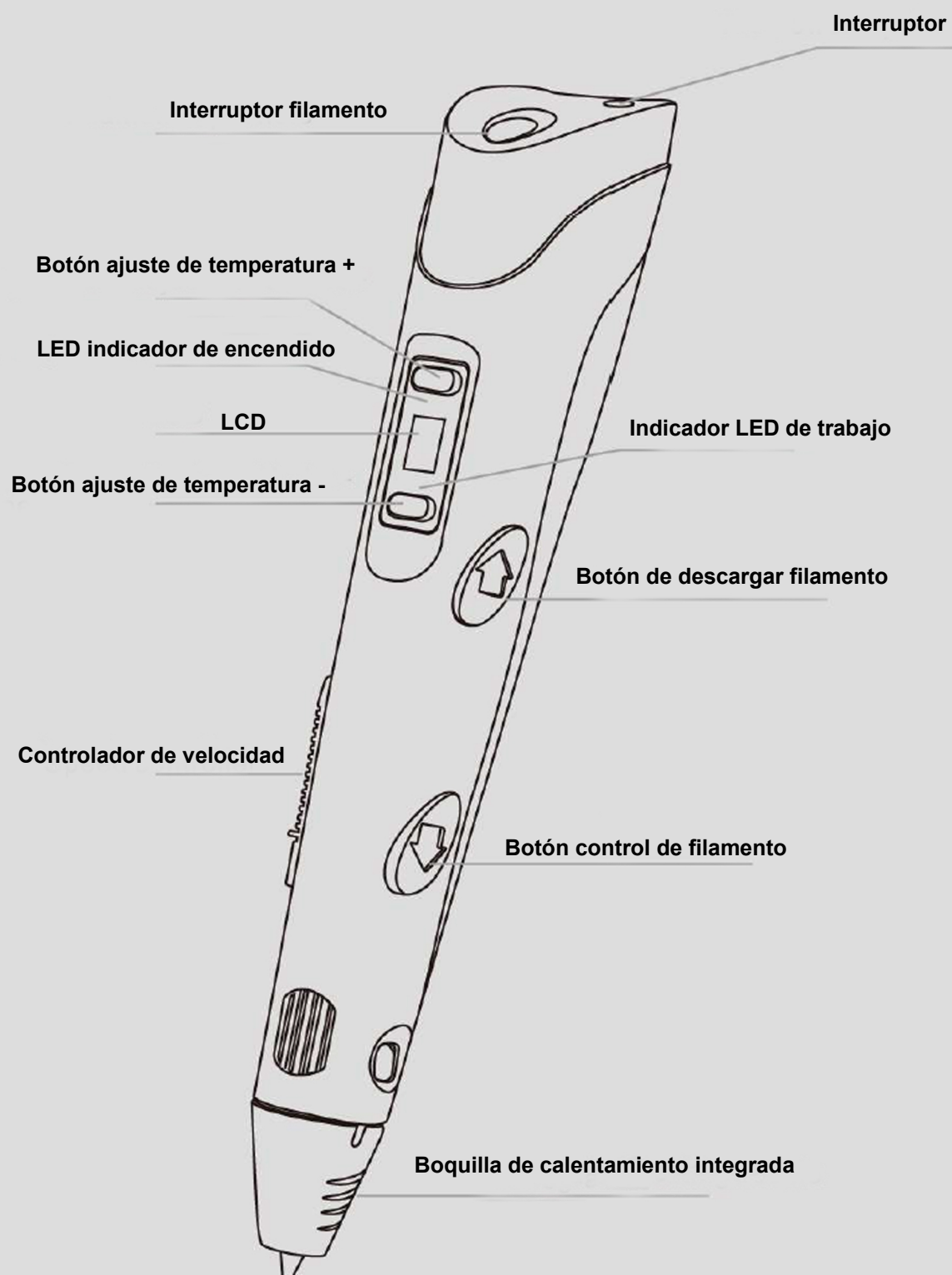


Lápiz 3D

PENCIL3D



Esquema de funcionamiento del Lápiz



Gracias por confiar en nuestros productos. Para una mejor experiencia con este equipo, lea atentamente este manual antes de comenzar a utilizarlo.

Instrucciones de funcionamiento :

1 - Conecte el adaptador de CA a la toma de corriente y el otro extremo del enchufe de CC al "botón de entrada de alimentación" al final de este bolígrafo. El LED amarillo se enciende, el equipo se enciende y entra en modo de espera.

2 - La pantalla LCD mostrará las palabras "PLA" o "ABS", elija el modelo de material correcto "selección de material, ajuste de temperatura" en la pantalla LCD. La selección debe ser la misma que el atributo del material para evitar fallos.

3 - Siga presionando el botón Cargar filamento, el LED rojo se enciende. Cuando se vuelve azul el precalentamiento ha terminado y el equipo puede empezar a funcionar.

4 - Inserte el "filamento en el orificio", haga doble clic en el "botón de carga de filamento", el motor proporciona el filamento, cuando sale material de la boquilla, el filamento se carga correctamente. En este punto, haga clic en el botón cargar filamento y podrá controlar manualmente el material. Haga doble clic en el "botón cargar filamento", se eliminará automáticamente el material.

5 - Empieza a crear. (La función de regulación continúa de la velocidad de la cabina del equipo ajusta la cantidad de material de acuerdo con la velocidad al crear. No es necesario usar ambas manos.

6 - El filamento del mismo material tiene diferentes puntos de fusión debido a los diferentes colores. Por favor ajuste la temperatura de acuerdo con la seda del hilado. (Para conocer el punto de fusión del material y el ajuste de temperatura, consulte "ajuste fino de temperatura").

7 - No toque la boquilla ni la parte calefactora durante el uso.

8 - El equipo pasará automáticamente al modo de espera cuando no se utilice durante más de 5 minutos. El LED indicador de funcionamiento se apagará. Si necesita usarlo nuevamente, debe presionar el botón "Cargar filamento" para que vuelva a funcionar.

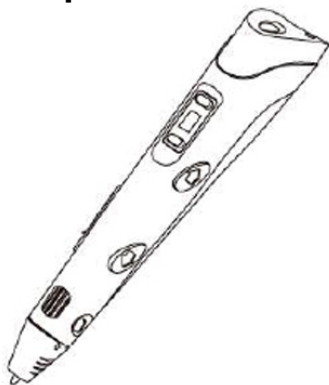
9 - Cuando necesite desinstalar o reemplazar el filamento, repita los pasos (2) y luego haga clic en el botón de retroceso de línea para retroceder automáticamente, el motor dejará de girar automáticamente 20 segundos.

- El tiempo de calentamiento se ve afectado por la temperatura establecida y la temperatura ambiental.

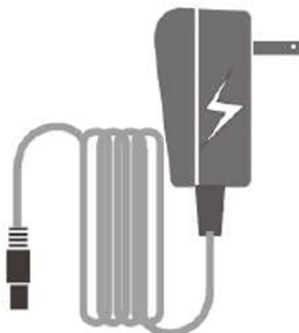
- Corte el extremo del filamento de forma plana antes de insertarlo en el bolígrafo.

- Aconsejamos descargar el filamento cuando termine de usarlo.

Artículos principales lápiz 3D

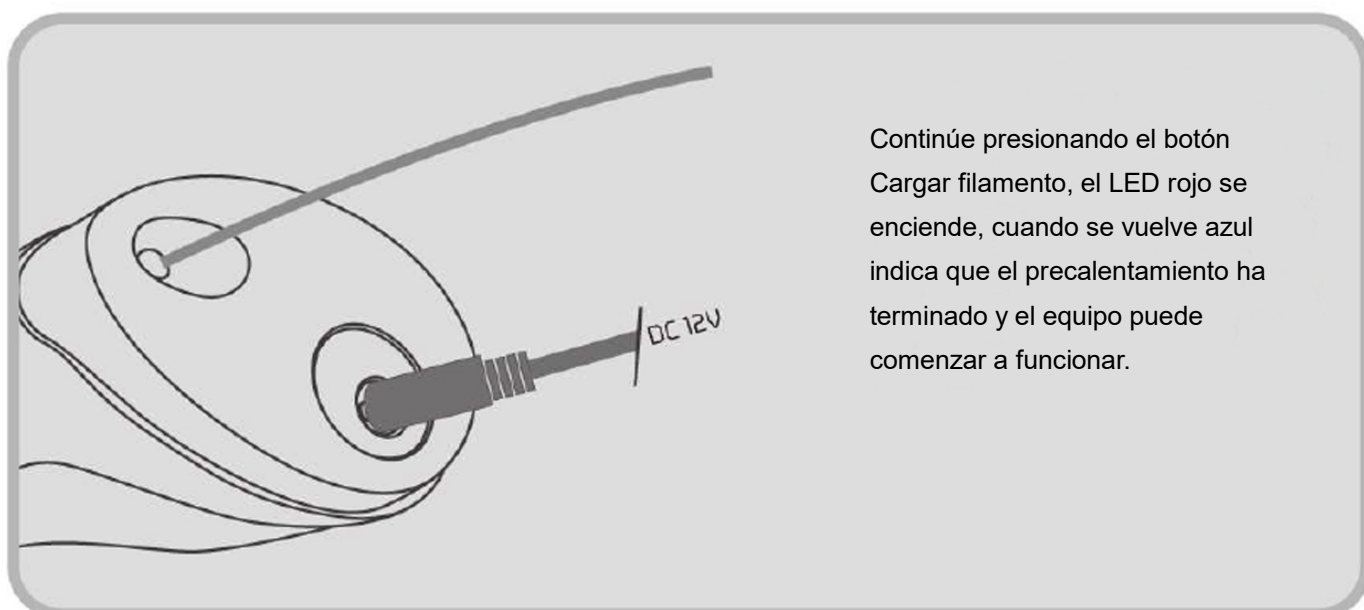
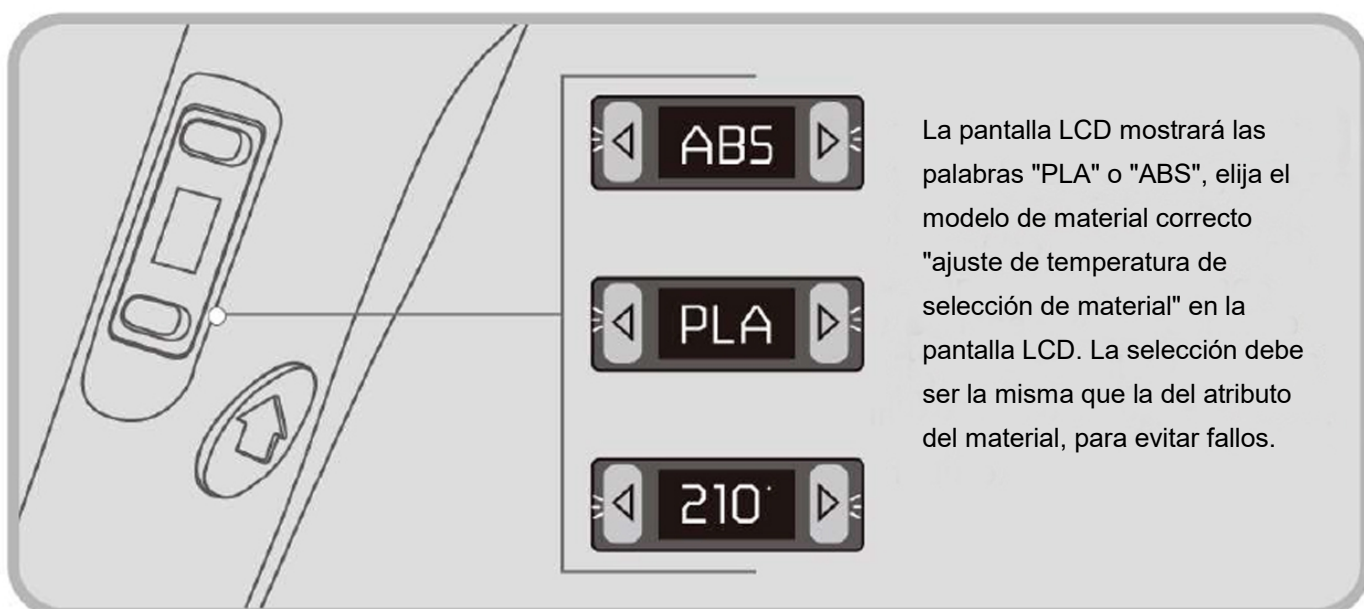
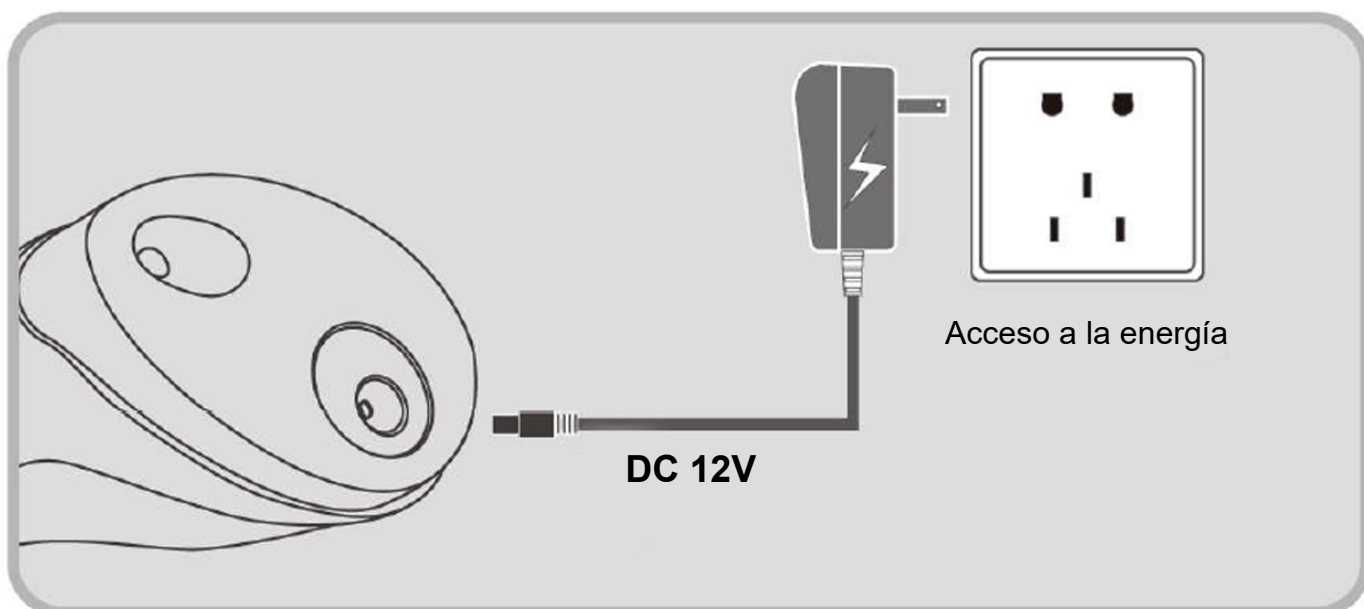


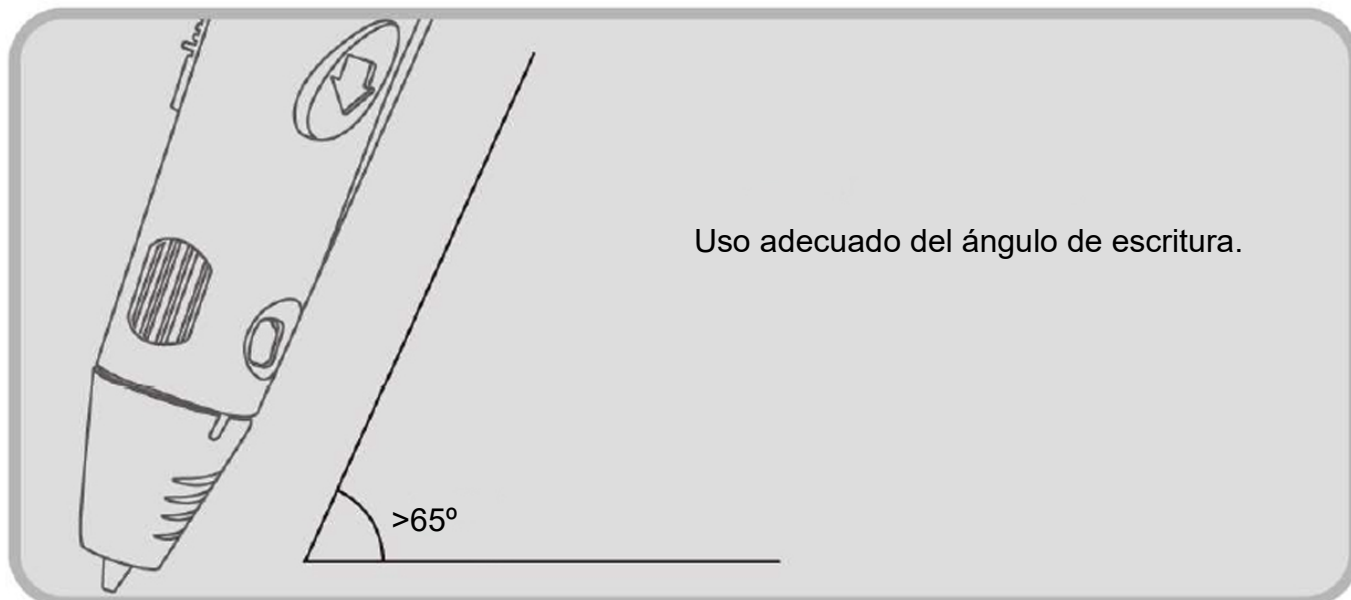
Adaptador de corriente



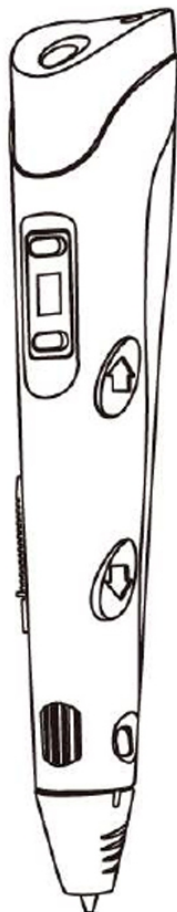
Filamento







La forma en que debe estar el cabezal del filamento



Especificaciones y parámetros

Modo de descarga : modo de moldeo por extrusión de fusión en caliente

Moldeo : moldeo tridimensional.

Rango de impresión : ilimitado

Velocidad de giro : ajustable

Temperatura : 60°C - 230°C ajustable

Voltaje de funcionamiento : equipo de 12V 2A

Diámetro de la boquilla : 0,7 mm

Solución de problemas sencillos :

Tipo de fallo	Causa	Solución
La luz indicadora de encendido no brilla	Fallo del adaptador de corriente o del cable	Reparar o reemplazar el adaptador de corriente.
	Fallo de la placa base	
	Cable de enchufe desconectado	Reparar o reemplazar la placa base
No sale filamento de la boquilla.	Boquilla bloqueada	Reemplace las piezas de la boquilla
	La temperatura no es lo suficientemente alta	Reemplace las piezas de la boquilla o ajuste la temperatura.
	Los consumibles de la boca del engranaje se deslizan	Descargue el filamento, limpie el equipo, corte los suministros dañados después de recargar
	El filamento no se pudo cargar	Cortar el filamento del departamento y recargar.
	Fallo de la placa base	Reparar o reemplazar la placa base
La calefacción no funciona	Bobina de calentamiento dañada	Reemplace las piezas de la boquilla

Ajuste de temperatura

- 1 - Funciona a baja velocidad, si escucha que la boquilla tiene un sonido "crujido", significa que la temperatura es demasiado alta, use el botón "selección de material/templado" para bajar la temperatura, el rango de ajuste es de 8-15°C.
- 2 - Cuando lo use, si salen burbujas, significa que la temperatura está en el lado alto, use el botón "selección de material/templado" para bajar la temperatura, el rango de ajuste es de 3-8°C.
- 3 - Normalmente la salida del filamento debe ser suave y sin burbujas. (ocasionalmente burbujas).
- 4 - Cuando el color de la superficie del filamento de salida se ve tenue y oscuro, el motor suena demasiado significa que la temperatura está en el lado bajo, use el botón "selección de material/templado" para subir la temperatura, el rango de ajuste es 3-5°C .

Advertencia

- 1 - Este equipo es apto para uso niños mayores de 8 años y adultos. Los niños deben ser estar bajo la tutela de un adulto.
- 2 - La punta y su parte cercana a este equipo son zonas peligrosas de altas temperaturas, la temperatura más alta puede alcanzar los 230°C, por lo tanto, no debe tocar ni tocar otros objetos con la punta.
- 3 - Está prohibido utilizar cuerpos extraños para introducirlos en el orificio de alimentación.
- 4 - Prohibido el uso de adaptadores que no sean proporcionados por la empresa.
- 5 - Debido a las diferentes propiedades físicas de los diferentes fabricantes de consumibles, no utilizar los dedos.
- 6 – Evitar no verter agua en el equipo electrónico
- 7 - Guárdelo en un lugar seguro después de su uso.

CE FCC RoHS    EAC