

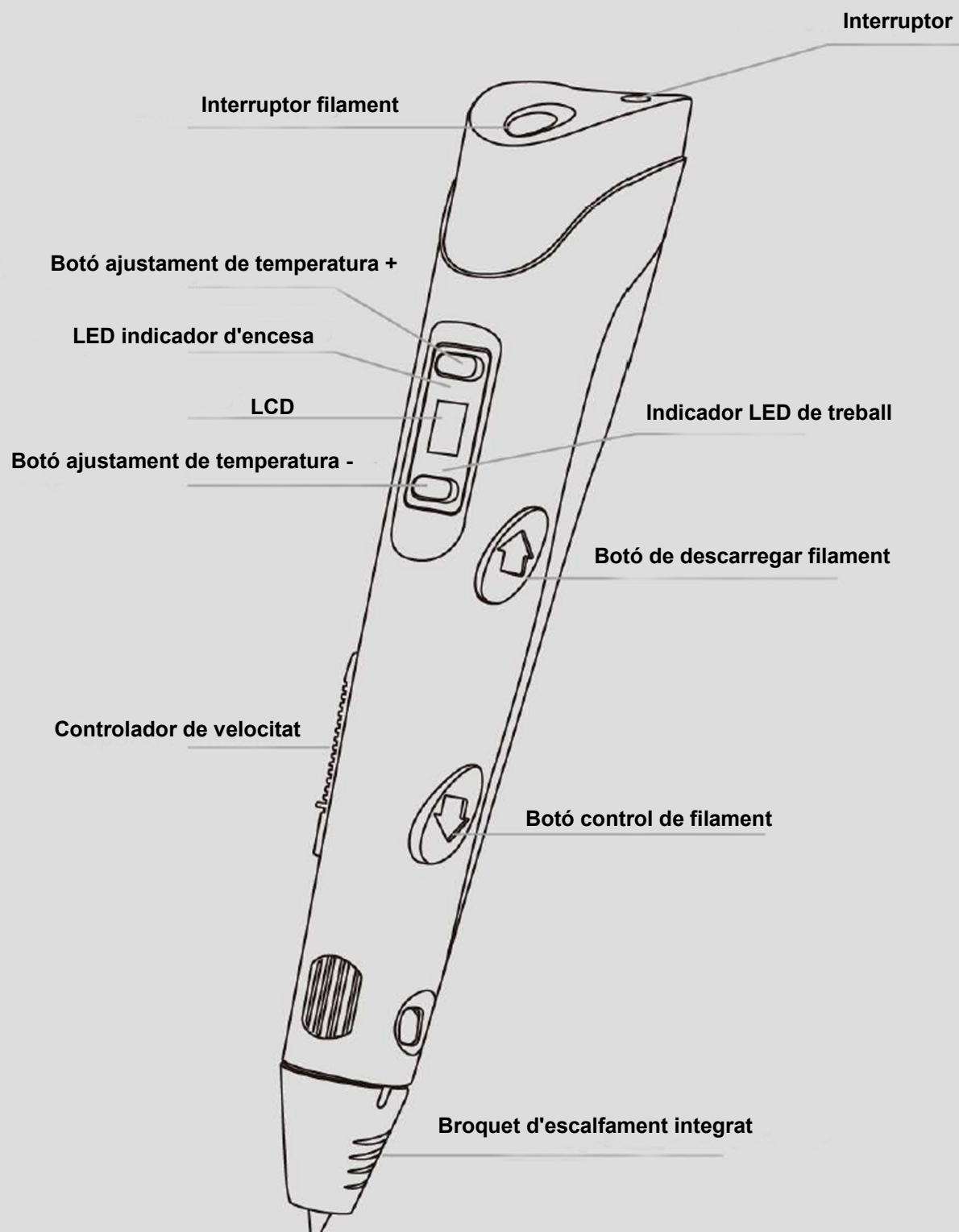


Llapis 3D

PENCIL3D



Esquema de funcionament del Llapis



Gràcies per confiar en els nostres productes. Per a una millor experiència amb aquest equip, llegiu atentament aquest manual abans de començar a utilitzar-lo.

Instruccions de funcionament :

1 - Connecteu l'adaptador de CA a la presa de corrent i l'altre extrem de l'endoll de CC al botó d'entrada d'alimentació, situat al final d'aquest bolígraf. El LED groc s'encén, l'equip s'encén i entra en espera.

2 - La pantalla LCD mostrarà les paraules "PLA" o "ABS", escolliu el model de material correcte "selecció de material, ajust de temperatura" a la pantalla LCD. La selecció ha de ser la mateixa que l'atribut del material per evitar errors.

3 - Seguiu prement el botó "Carregar filament", el LED vermell s'encén. Quan es torna blau el preescalfament s'ha acabat i l'equip pot començar a funcionar.

4 - Inserir el "filament a l'orifici", feu doble clic al "botó de càrrega de filament", el motor proporciona el filament, quan surt material del filtre, el filament es carrega correctament. En aquest punt, feu clic al "botó carregar filament" i podreu controlar manualment el material. Feu doble clic al "botó carregar filament", s'eliminarà automàticament el material.

5 - Comença a crear. (La funció de regulació continua de la velocitat de la cabina de l'equip ajusta la quantitat de material d'acord amb la velocitat en crear. No cal utilitzar les dues mans).

6 - El filament del mateix material té diferents punts de fusió degut als diferents colors. Si us plau ajusteu la temperatura d'acord amb el tipus del filat. (Per conèixer el punt de fusió del material i l'ajust de temperatura, consulteu "ajust fi de temperatura").

7 - No toqueu el filtre ni la part calefactora durant l'ús.

8 - L'equip passarà automàticament al mode d'espera quan no s'utilitzi durant més de 5 minuts. El LED indicador de funcionament s'apagarà. Si necessiteu usar-lo novament, heu de prémer el botó "Carregar filament" perquè torni a funcionar.

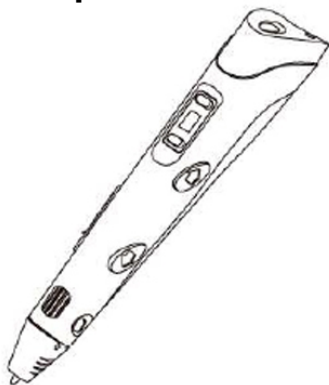
9 - Quan necessiteu desinstal·lar o reemplaçar el filament, repetiu els passos (2) i després feu clic al botó d'entrada de línia per retrocedir automàticament, el motor deixarà de girar automàticament 20 segons.

- El temps d'escalfament depèn de la temperatura establerta i la temperatura ambiental.

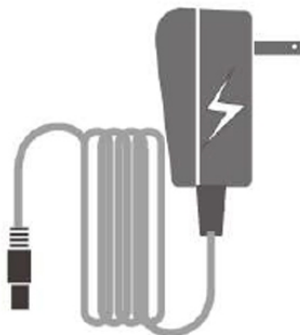
- Talleu l'extrem del filament de forma plana abans d'inserir-lo al bolígraf.

- Aconsellem descarregar el filament quan acabeu de fer-lo servir.

Articles principals llapis 3D

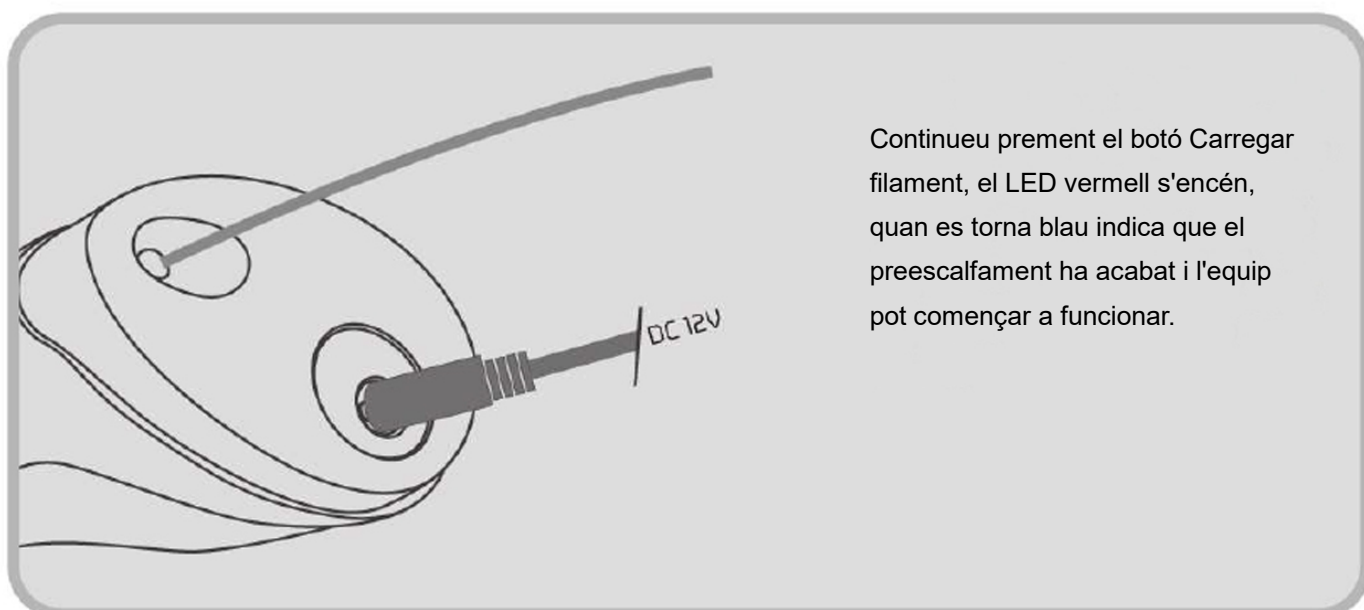
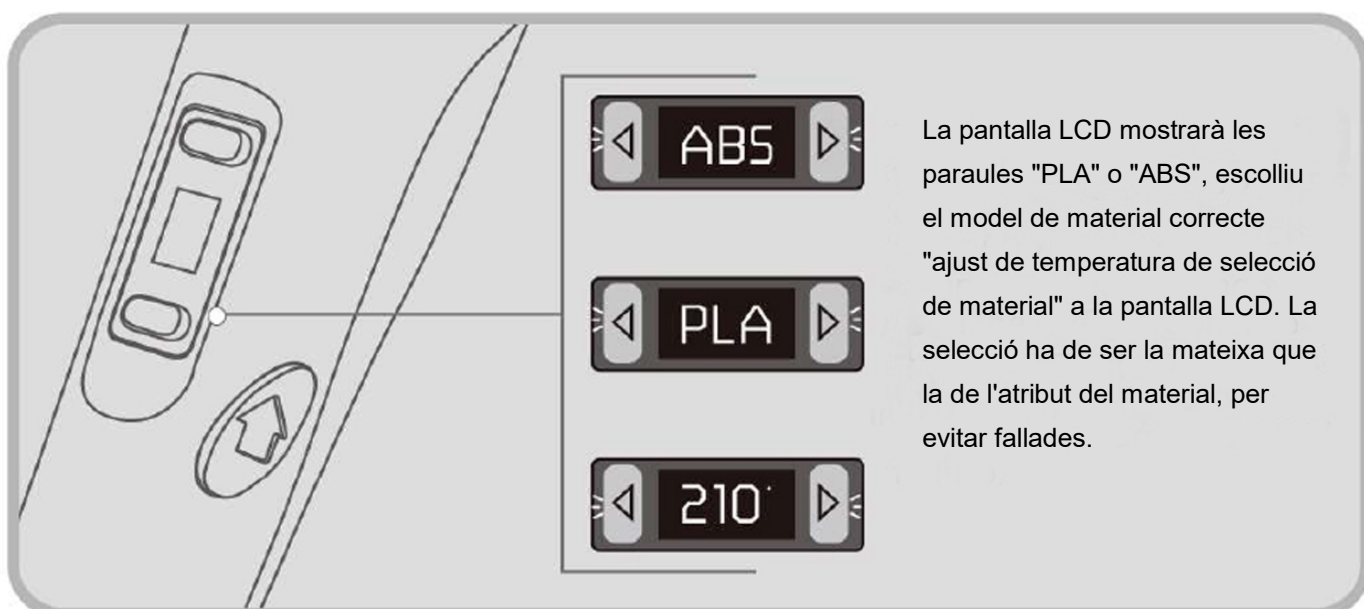
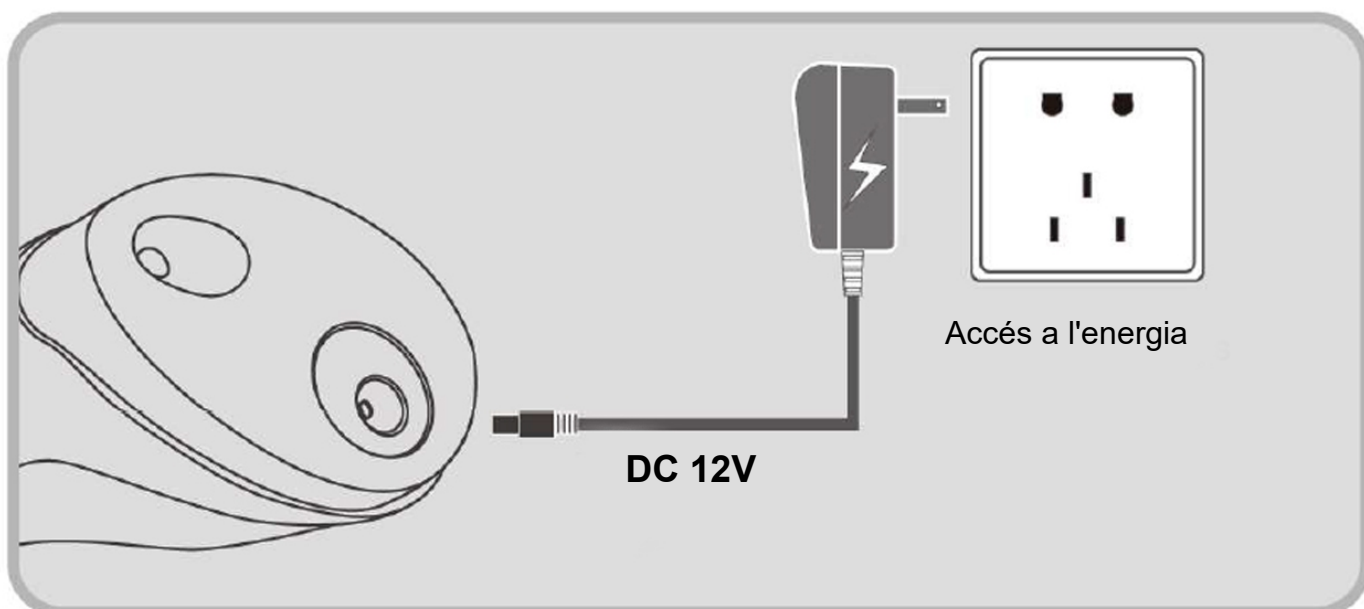


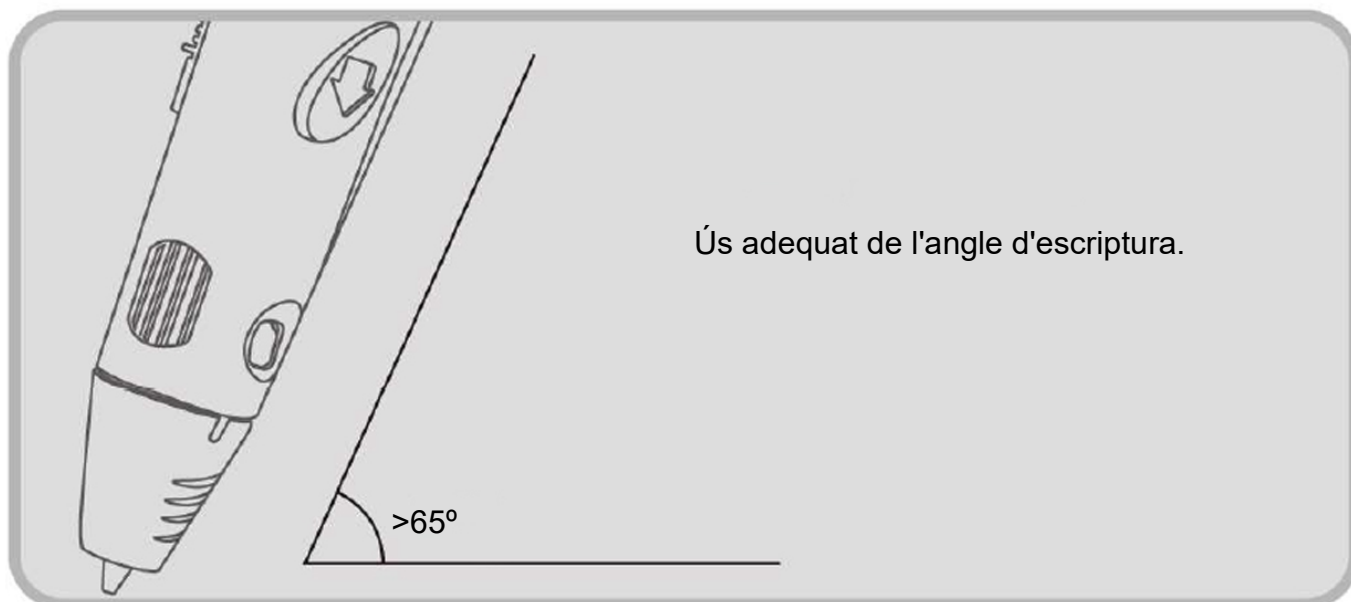
Adaptador de corrent



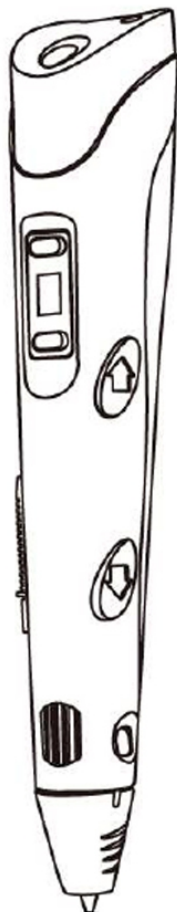
Filament







La manera com ha d'estar el capçal del filament



Especificacions i paràmetres

Mode de descàrrega : mode d'emmotllament per extrusió de fusió en calent

Emmotllament : modelat tridimensional.

Rang d'impressió : il·limitat

Velocitat de gir : ajustable

Temperatura: 60°C - 230°C ajustable

Voltatge de funcionament: equip de 12V 2A

Diàmetre del filtre: 0,7 mm

Solució de problemes senzills:

Tipus d'error	Causa	Solució
El llum indicador d'encesa no brilla	Fallida de l'adaptador de corrent o del cable	Reparar o reemplaçar l'adaptador de corrent.
	Fallada de la placa base	Reparar o reemplaçar la placa base
	Cable d'endoll desconnectat	
No surt filament del filtre.	Broquet bloquejat	Reemplaceu les peces del filtre
	La temperatura no és prou alta	Reemplaceu les peces del filtre o ajusteu la temperatura.
	Els consumibles de la boca de l'engranatge llisquen	Descarregueu el filament, netegeu l'equip, tal·leu els subministraments danyats després de recarregar
	El filament no es va poder carregar	Tallar el filament del departament i recarregar
	Fallada de la placa base	Reparar o reemplaçar la placa base
La calefacció no funciona	Bobina d'escalfament danyada	Reemplaceu les peces del filtre

Ajust de temperatura

- 1 - Funciona a baixa velocitat, si escolta que el filtre té un so "cruixit", significa que la temperatura és massa alta, utilitzeu el botó "selecció de material/temperat" per baixar la temperatura, el rang d'ajust és de 8- 15°C.
- 2 - Quan l'utilitzeu, si surten bombolles, significa que la temperatura és massa alta, utilitzeu el botó "selecció de material/temperat" per baixar la temperatura, el rang d'ajust és de 3-8°C.
- 3 - Normalment la sortida del filament ha de ser suau i sense bombolles. (ocasionalment bombolles).
- 4 - Quan el color de la superfície del filament de sortida es veu tènue i fosc, el motor sona massa, significa que la temperatura està massa baixa, utilitzeu el botó "selecció de material/temperat" per pujar la temperatura, el rang de ajustament és 3-5°C .

Advertència

- 1 - Aquest equip és apte per a nens més grans de 8 anys i per adults. Els infants han de ser sota la tutela d'un adult.
- 2- La punta i la seva part propera a aquest equip són zones perilloses d'altres temperatures, la temperatura més alta pot assolir els 230°C, per tant, no ha de tocar-la ni tocar altres objectes amb la punta.
- 3 - Està prohibit utilitzar cossos estranys per introduir-los a l'orifici d'alimentació.
- 4 - Prohibit l'us d'adaptadors que no siguin proporcionats per l'empresa.
- 5 - A causa de les diferents propietats físiques dels diferents fabricants de consumibles, no utilitzar d'altres marques.
- 6 – Evitar no abocar aigua a l'equip electrònic.
- 7 - Deseu-lo en un lloc segur després del seu ús.

CE FCC RoHS    EAC